

WEAR S 9067

Clasificación

DIN EN 14700 DIN 8555
T Fe16 MF10-65-GZ

Características Generales:

WEAR S-9067 es un hilo tubular altamente aleado a base de C, Cr, B, W y V que deposita una micro estructura de gran resistencia martensítica con carburos.

El depósito de Soldadura posee gran resistencia a la abrasión y a la temperatura. Este material adquiere una dureza de 65 HRc con una sola pasada. En trabajos en caliente, a 400°C hay una pérdida de dureza del 10%, y del 25% a los 600°C.

Aplicaciones:

Cementeras, industria de minerales y ladrillerías, industria del acero, plantas incineradoras, plantas de compost, Trituradoras y trabajos del subsuelo en profundidad.

Propiedades mecánicas típicas:

Dureza de metal depositado: 65-68 HRc

Parámetros de Soldadura:

Diámetro	Voltios	Amperios
1,2	18-24	140-230
1,6	20-26	160-260
2,0	22-26	240-280
2,4	24-27	280-340
2,8	25-28	320-400

Presentación del producto

Carretes "BS300" = 15 kg	Bobinas "BS450" = 25kg	Tambores = 300kg
--------------------------	------------------------	------------------