

WEAR 9505

Clasificación

DIN EN 14700 DIN 8555
T Z Fe10 MF8-200-CKNPZ

Características Generales:

El depósito de soldadura austenítica del electrodo de alambre con núcleo de fundente de alta aleación es resistente a la corrosión, resistente al trabajo, antimagnético y resistente al calor y al choque térmico hasta 850 ° C. Dependiendo del alto alargamiento (40%), la aleación es adecuada para capas de amortiguación dúctiles en revestimientos duros antiguos, para unir aceros diferentes y difíciles de soldar y para piezas con carga de impacto.

Aplicaciones:

Unión de Mn - Acero y aceros difíciles de soldar, Capas amortiguadoras, piezas cargadas por impacto

Composición Química Típica (%):

C	Si	Mn	Cr	Ni
0,1	0,4	6,0	19,0	8,5

Propiedades mecánicas típicas:

Dureza de metal depositado: 180 – 200 HB
Dureza endurecido al trabajo: Hasta 400 HB

Parámetros de Soldadura:

Diámetro	Voltios	Amperios
1,6	20-26	160-260
2,0	22-27	220-280
2,4	24-28	280-340
2,8	25-29	320-400

Presentación del producto

Carretes "BS300" = 15 kg	Bobinas "BS450" = 25kg	Tambores = 300kg
--------------------------	------------------------	------------------