

Normas		
AWS/ASME: A5.10; SFA-5.10 ER 4043	DIN 1732 SG Al Si 5	EN ISO 18273 S Al 4043

Aplicación - Propiedades

Hilo sólido para soldadura de aleaciones de aluminio (máx. 2.0% elementos de aleación) y %Si<7. Excelentes características de penetración y fluidez del baño. Para aplicaciones en industria del automóvil y construcción.

Indicado para

Al Si 5, AlMgSi 0.5, AlMgSi 0.8, AlMgSi 1, AlZnMg, AlCuMg

Homologaciones:

DB

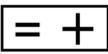
Composición química % (Valores típicos orientativos)

Si = 5	Cu < 0.3	Fe < 0.80	Ti < 0.2	Al = Resto
--------	----------	-----------	----------	------------

Propiedades mecánicas del metal depositado (Valores típicos orientativos)

Resistencia Tracción (N/mm ²)	Límite elástico (N/mm ²)	Alargamiento A ₅ (%)	Resiliencia (J) ISO V a +20°C
120	40	8	

Gas: 70% Ar, 30% He

Posiciones de soldadura	Corriente de soldadura
	

Gas protector

Ar 99.95% min. / Ar 75%+He 25% / Ar 50%+He 50%

	1.00	1.20	1.60
Caudal (L/min)	12	12	20

Parámetros		1.00	1.20	1.60
Amps.	Volt.	80/120	18/22	100/130
				18/22
				170/225
				26/28

Unidades de empaquetado

Diámetro (mm.)	1,0	1,2	1,6
Bobina 7 Kgs.	W000283183	W000283184	W000283185

Normas	
AWS/ASME: A5.10; SFA-5.10 ER 4047	AWS/ASME: A5.10; SFA-5.10 S Al 4047

Aplicación - Propiedades

Hilo sólido para soldadura de aleaciones de aluminio con silicio superior al 7%. Excelentes características de penetración y fluidez del baño. Aspecto brillante del cordón.

Indicado para

Al Si 11, AlSi 12, AlSi10Mg(Cu), AlSi12(Cu), AlSi9Cu3

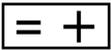
Composición química % (Valores típicos orientativos)

Si = 12	Cu < 0.3	Fe < 0.50	Ti < 0.2	Al = Resto
---------	----------	-----------	----------	------------

Propiedades mecánicas del metal depositado (Valores típicos orientativos)

Resistencia Tracción (N/mm ²)	Límite elástico (N/mm ²)	Alargamiento A ₅ (%)	Resiliencia (J) ISO V a +20°C
130	60	5	

Gas: 70% Ar, 30% He

Posiciones de soldadura	Corriente de soldadura
	

Gas protector

Ar 99.95% min. / Ar 75%+He 25% / Ar 50%+He 50%

	1.00	1.20	1.60
Caudal (L/min)	12	12	20

Parámetros		1.00	1.20	1.60
Amps.	Volt.	80/120	18/22	100/130
				18/22
				170/225
				26/28

Unidades de empaquetado

Diámetro (mm.)	1,0	1,2	1,6
Bobina 7 Kgs.	W000283192	W000283193	W000283194

Normas		
AWS/ASME: A5.10; SFA-5.10 ER 5356	DIN 1732 SG Al Mg 5	EN ISO 18273 S Al 5356

Aplicación - Propiedades

Hilo sólido para soldadura de aleaciones de aluminio-magnesio, con %Mg<5.0. Excelente resistencia a la corrosión y altas características mecánicas. Para aplicaciones en industria del automóvil, naval, ferrocarril y tanques.

Indicado para

AlMg 3, AlMg 5, AlMgMn, AlZnMg 1, G-AlMg 3Si, G-AlMg 5Si, G-AlMg 10, AlMg 1SiCu, AlMgSi 0.7

Homologaciones:

DB, TÜV

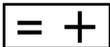
Composición química % (Valores típicos orientativos)

Si < 0.25	Mn < 0.15	Fe < 0.40	Cu < 0.05	Mg = 4.50-5.60
Zn < 0.10	Ti < 0.07-0.15	Cr = 0.10-0.30	Al = Resto	Otros < 0.15

Propiedades mecánicas del metal depositado (Valores típicos orientativos)

Resistencia Tracción (N/mm ²)	Límite elástico (N/mm ²)	Alargamiento A ₅ (%)	Resiliencia (J) ISO V a +20°C
240	110	17	

Gas: 70% Ar, 30% He

Posiciones de soldadura	Corriente de soldadura
	

Gas protector

Ar 99.95% min. / Ar 75%+He 25% / Ar 50%+He 50%

	0.80	1.00	1.20	1.60
Caudal (L/min)	12	12	12	20

Parámetros		0.80		1.00		1.20		1.60	
Amps.	Volt.	70/110	18/22	80/120	18/22	100/130	18/22	170/225	26/28

Unidades de empaquetado

Diámetro (mm.)	0,8		1,0		1,2		1,6	
Bobina 2 Kgs.	W000283216		W000283219		W000283223		W000283227	
Bobina 7 Kgs.	W000283218		W000283221		W000283225		W000283229	
Bidón 150 Kgs.			W000283222		W000283226		W000283230	

Normas		
AWS/ASME: A5.10; SFA-5.10 ER 5183	DIN 1732 SG Al Mg4,5 Mn	BS 2901 Part 4 5183

Aplicación - Propiedades

Hilo sólido para soldadura de aleaciones de aluminio. Recomendado para aplicaciones donde se requiere alta resistencia a la corrosión en medio marino y elevadas características mecánicas. Para aplicaciones en industria del automóvil, naval, offshore, ferrocarril y equipos criogénicos.

Indicado para

AlMg4.5 Mn, AlMg 2 Mn 0.8, AlMg 5, AlZn4,5Mg 1, AlZnMgCu 0.5, G-AlMg 10, G-AlMg 5, G-AlMg 3Si, G-AlMg 5Si AlMg 1SiCu, AlMgSi 0.5, AlMgSi 1.0

Homologaciones:

TÜV

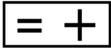
Composición química % (Valores típicos orientativos)

Si < 0.25	Mn < 0.60-1.00	Fe < 0.40	Cu < 0.05	Mg < 4.30-5.20
Zn < 0.25	Ti < 0.07-0.15	Cr = 0.05-0.25	Al = Resto	Otros < 0.15

Propiedades mecánicas del metal depositado (Valores típicos orientativos)

Resistencia tracción (N/mm ²)	Límite elástico (N/mm ²)	Alargamiento A ₅ (%)	Resiliencia (J) ISO V a +20°C
275	125	17	

Gas: 70% Ar, 30% He

Posiciones de soldadura	Corriente de soldadura
	

Gas protector

Ar 99.95% min. / Ar 75%+He 25% / Ar 50%+He 50%

	1.00	1.20	1.60
Caudal (L/min)	12	12	20

Parámetros		1.00	1.20	1.60			
Amps.	Volt.	80/120	18/22	100/130	18/22	170/225	26/28

Unidades de empaquetado

Diámetro (mm.)	1,0	1,2	1,6
Bobina 2 Kgs	W000283198	W000283201	W000283204
Bobina 7 Kgs.	W000283200	W000283203	W000283206

Normas

AWS/ASME: A5.10; SFA-5.10

EN ISO 18273

ER 5183

SAI 5087

Hilo sólido para soldadura de aleaciones de aluminio. Recomendado para aplicaciones donde se requiere alta resistencia a la corrosión en medio marino y elevadas características mecánicas. Para aplicaciones en industria del automóvil, naval, offshore, ferrocarril y equipos criogénicos, con aluminios aleados entre el 3 y el 5% de magnesio, cuando se requiera elevada resistencia a la fisuración. El zirconio favorece la reducción del tamaño del grano por lo que mejoran las características y la resistencia a la corrosión.

Indicado para

AlMg4.5 Mn, AlMg 2 Mn 0.8, AlMg 5, AlZn4,5Mg 1, AlZnMgCu 0.5, G- AlMg 10, G- AlMg 5, G- AlMg 3Si, G- AlMg 5Si AlMg 1SiCu, AlMgSi 0.5, AlMgSi 1.0

Homologaciones

TÜV , DB, GL, LRS

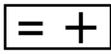
Composición química % (Valores típicos orientativos)

Si = 0.20	Mn = 0.90	Fe = 0.10	Cu = 0.02	Mg = 4.5
Zr = 0.15	Ti = 0.10	Cr = 0.10	Al = Resto	Otros < 0.15

Propiedades mecánicas del metal depositado (Valores típicos orientativos)

Resistencia tracción (N/mm ²)	Límite elástico (N/mm ²)	Alargamiento A ₅ (%)	Resiliencia (J) ISO V a +20°C
275	125	17	

Gas: 70% Ar, 30% He

Posiciones de soldadura	Corriente de soldadura
	

Gas protector

Ar 99.95% min. / Ar 75%+He 25% / Ar 50%+He 50%

	1.00	1.20	1.60
Caudal (L/min)	12	12	20

Parametros		1.00	1.20	1.60
Amps.	Volt.	80/120	18/22	100/130 18/22
				170/225 26/28

Unidades de empaquetado

Diámetro (mm.)	1,0	1,2	1,6
Bobina 7 kgs.	W000283210	W000283211	W000283212