



CORODUR®64

Clasificación

DIN EN 14700 DIN 8555 T Fe16 MF10-65-GZ

Características Generales:

CORODUR 64 es un hilo tubular altamente aleado a base de C, Cr, B, W y V que deposita una micro estructura de gran resistencia martensítica con carburos.

El depósito de Soldadura posee gran resistencia a la abrasión y a la temperatura. Este material adquiere una dureza de 60 HRc con una sóla pasada. En trabajos en caliente, a 400°C hay una pérdida de dureza del10%, y del 25% a los 600°C.

Aplicaciones:

Cementeras, industria de minerales y ladrillerías, industria del acero, plantas incineradoras, plantas de compost, Trituradoras y amasadoras.

Composición Química Típica (%):

С	Si	Mn	Cr	V	W	В
4,5	1,0	1,6	24.0	8,0	8,0	1,0

Propiedades mecánicas típicas:

Dureza de metal depositado: 63-65 HRc

Dureza 1ª pasada: 60 HRc

Parámetros de Soldadura:

Diámetro	Voltios	Amperios
1,2	20-24	160-240
1,6	20-26	180-300
2,0	22-26	220-320
2,4	24-27	280-340
2,8	25-28	320-400

Presentación del producto

Carretes "BS300" = 15 kg	Bobinas "BS450" = 25kg	Tambores = 300kg